

TURBI-OIL

ACEITE PARA TURBINAS Y TURBOS POLANTES



LUBRI-MIL

APLICACIONES

Satisface a la perfección los servicios cada vez más severos que requieren las turbinas de vapor modernas. Lubricación y refrigeración de:

- Los cojinetes y estribos.
- Los órganos de regulación se utiliza también en la lubricación de:
- Turbinas de gas industriales.
- Turbinas hidráulicas.
- Cojinetes lisos y estribos de motores eléctricos, soplantes y compresores centrífugos.
- Algunos compresores alternativos.

PROPIEDADES

Posee las características necesarias para la lubricación de turbinas:

- Resistencia a la oxidación: Asegura un largo servicio en las mejores condiciones. Se caracteriza por su larga vida en el ensayo ASTM D-943 (estabilidad a la oxidación de aceites de turbina inhibidos) dando un índice de acidez de 2mg KOH/g después de 3.500 h de funcionamiento.
- Demulsibilidad: La utilización de aceites base hidrotratados en su formulación mejora sus propiedades desemulsionantes, lo que permite una rápida decantación del agua.
- Desaireación: El hidrotratamiento de sus bases también confiere al aceite, tiempos de desaireación pequeños. Esta cualidad permite asegurar un engrase óptimo y la estabilidad de respuesta exigida por los sistemas de regulación de los mandos hidráulicos. Ello favorece, además, la resistencia a la oxidación.
- Resistencia a la formación de espumas: Está dotado, por tratamientos complementarios, de una excelente resistencia a la formación de espumas sin que sea necesaria la adición de aditivos antiespumantes. Tales aditivos afectan a la velocidad de desaireación de los aceites, pero sus propiedades no se pueden asegurar para largos periodos de utilización.
- Protección de metales y aleaciones: Contiene aditivos apropiados que aseguran una protección a largo plazo contra la corrosión de las aleaciones de cobre y la herrumbre en los aceros.

TURBI-OIL

ACEITE PARA TURBINAS Y TURBOS POLANTES



LUBRI-MIL

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características

Grado ISO

Viscosidad cinemática (cSt) a 40°C

a 100°C

Densidad a 15°C,g./ml

Índice de viscosidad

Punto de inflamación, °C

Punto de congelación, °C

Índice de acidez total (mg KOH/g)

Demulsibilidad 40/40/0 (minutos)

Desaireación para 0,2% de aire a 50°C(min)

Espuma:

formación/persistencia(cm³/cm³)

. Sec I

. Sec II

. Sec III

Corrosión al cobre

Corrosión al acero

Método

Valores típicos

		32	46	68	78	100
	ASTM D-445	32	46	68	73	102
		5,4	6,7	8,8	9	11,2
	ASTM D-4052	0,868	0,873	0,88	0,883	0,884
	ASTM D-2270	104	104	97	96	96
	ASTM D-93	205	210	220	225	240
	ASTM D-97	-18	-12	-12	-12	-12
	ASTM D-664	0,18	0,18	0,2	0,2	0,2
	ASTM D-1401	7	20	20	25	10
	DIN 51381	3	5	5	5	10
	ASTM D-892	300/0	400/0	400/0	400/0	500/0
		30/0	30/0	30/0	40/0	40/0
		200/0	200/0	200/0	200/0	300/0
	ASTM D-665					
	A	1a	1a	1a	1a	1a
	ASTM D-665					
	b	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa